

Descrierea produsului

Chit poliesteric 2K cu fibră de sticlă pentru acoperirea rosturilor, găurilor mici și perforațiilor cauzate de coroziune. Proiectat pentru reparații auto, construcția de vehicule și utilaje, precum și pentru sectorul naval.

Aderență excelentă pe fier, oțel, aluminiu, zinc, GRP (plastic armat cu fibră de sticlă) și lemn.

Caracteristici: impermeabil, stabilitate ridicată pe suprafețe verticale, șlefuire limitată.

Condiții de procesare

Asigurați o ventilație adecvată de admisie și evacuare a aerului. Temperatura de lucru trebuie să fie de cel puțin +10 °C. Umiditatea maximă a aerului: 80 %. Chitul pe bază de poliester nu mai se întărește la o temperatură mai mică de +10 °C.



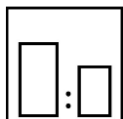
Culoare

Alb, verde



Întăritor

Intaritor chit



Raport de amestecare

100:2 in greutate



Țimp de uscare

Temperature de aplicare 20 °C

Slefuiabil după 20-30 minute

Temperature de aplicare 60 °C

Slefuiabil după 10 minute

Pot Life la 20 °C

4-5 minute

Reglementare VOC:

Valoare limită UE – Categoria B/b: 250 g/l.

Acest produs conține maximum 25 g/l.

Instrucțiuni de utilizare:

- Substratul trebuie să fie curat, uscat și lipsit de grăsimi. Șlefuiți ușor suprafața.
- Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grund care nu sunt complet întărite.
- Nu aplicați pe produse termoplastice sau pe produse acide (ex. wash-primer).
- Amestecați bine materialul de chit cu întăritorul. Nu folosiți mai mult de **3% întăritor** ! O dozare insuficientă sau excesivă poate provoca pete în stratul final de vopsea.
- Curățați și degresați întreaga suprafață care urmează a fi vopsită înainte de fiecare operațiune.
- Îndepărtați rugina până la metal curat și șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P80 / P150.
- La chituirea suprafețelor din metale neferoase (ex. aluminiu, suprafețe galvanizate), se poate utiliza un grund epoxidic adecvat pentru a asigura aderența optimă.
- Pentru îmbunătățirea protecției anticorozive, de exemplu la restaurarea automobilelor clasice, se recomandă aplicarea unui grund epoxidic.
- După uscare, șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P150 / P240.
- Șlefuiți întreaga suprafață cu hârtie abrazivă uscată P240 / P360 până la un aspect mat, înainte de aplicarea chiturilor.
- Chitul poate fi șlefuit numai uscat.
- Nu acoperiți cu alte produse fără izolarea suprafeței cu un filler 1K sau 2K.