

Chit SSC PROPLASTIC MASTER

FIȘA TEHNICĂ

Pag 1 / 2

Descrierea produsului

Chitul SSC Proplastic Master este un chit flexibil, ideal pentru părțile din plastic care urmează a fi revopsite și care permite modelarea conturilor. Oferă o aderență foarte bună pe oțel, aluminiu, fibră de sticlă (GRP) și lemn, are o flexibilitate ridicată, un timp scurt de uscare și se șlefuieste ușor.

Condiții de procesare

Asigurați o ventilație adecvată de admisie și evacuare a aerului. Temperatura de lucru trebuie să fie de cel puțin +10 °C. Umiditatea maximă a aerului: 80 %. Chitul pe bază de poliester nu mai se întărește la o temperatură mai mică de +10 °C.



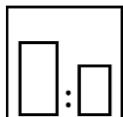
Culoare

Gri închis



Întăritor

Intaritor chit



Raport de amestecare

100:2 in greutate



Timp de uscare

Temperature de aplicare 20 °C

Slefuiabil după 20-30 minute

Temperature de aplicare 60 °C

Slefuiabil după 10-15 minute

Pot Life la 20 °C

4-5 minute

Reglementare VOC: Valoare limită UE – Categoria B/b: 250 g/l.

Acest produs conține maximum 125 g/l.

Sfaturi de procesare

Degresați temeinic suprafața cu un degresant antistatic. Șlefuiți cu atenție folosind degresant antistatic și curățați din nou. Lăsați piesele să se usuce complet.

ATENȚIE: Substanțele de separare trebuie îndepărtate complet!

După această pregătire, se recomandă efectuarea unui test de umezire cu apă. Dacă apa se scurge rapid de pe suprafață, repetați tratamentul preliminar.

Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grund care nu sunt complet întărite. Nu aplicați pe produse termoplastice sau acide (de exemplu, wash-primer). Amestecați bine chitul cu întăritorul. Nu folosiți mai mult de 3% întăritor! Dozarea incorectă (prea puțin sau prea mult) poate provoca pete în stratul final de vopsea.

Curățați și degresați complet suprafața ce urmează a fi vopsită înainte de fiecare operațiune. Șlefuiți uscat zonele deteriorate cu hârtie abrazivă P 80 / 150. După uscare, folosiți hârtie abrazivă P 150 / 240 pentru șlefuirea uscată.

Șlefuiți întreaga suprafață cu hârtie abrazivă uscată P 240 / 360 până la obținerea unui finisaj mat înainte de aplicarea chitului. Chitul trebuie șlefuit doar uscat. Nu aplicați stratul final fără a izola mai întâi suprafața cu un grund 1K sau 2K.