

Chit SSC PROALU MASTER

FIȘA TEHNICĂ

Pag 1 / 2

Descrierea produsului

Chitul SSC Proalu Master este un chit auto de înaltă calitate, fără azbest, pigmentat cu aluminiu, bicomponent (2K), pe bază de rășină poliesterică, special conceput pentru a îndeplini cerințele ridicate de calitate ale industriei auto și ale sectorului de reparații auto, în ceea ce privește prelucrarea, aderența și șlefuirea.

Acest produs este potrivit pentru nivelarea denivelărilor și a neregularităților de pe suprafețe din fier, oțel, dar și din fibră de sticlă (GRP) sau lemn.

Poate fi aplicat fără probleme pe suprafețe verticale.

Oferă o bună capacitate de șlefuire, stabilitate ridicată pe verticală și flexibilitate crescută.

Condiții de procesare

Asigurați o ventilație adecvată de admisie și evacuare a aerului. Temperatura de lucru trebuie să fie de cel puțin +10 °C.

Umiditatea maximă a aerului: 80 %. Chitul pe bază de poliester nu mai se întărește la o temperatură mai mică de +10 °C.



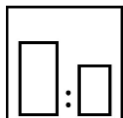
Culoare

Argintiu-gri metalizat



Întăritor

Intaritor chit



Raport de amestecare

100:2



Timp de uscare

Temperature de aplicare 20 °C

Slefuibil după 20 minute

Temperature de aplicare 60 °C

Slefuibil după 10 minute

Pot Life la 20 °C

4-5 minute

Reglementare VOC: Valoare limită UE – Categoria B/b: 250 g/l.

Acest produs conține maximum 125 g/l.

Sfaturi de procesare

Suprafața suport trebuie să fie curată, uscată și fără urme de grăsime. Șlefuiți ușor suprafața. Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grund care nu sunt complet întărite.

Nu aplicați pe produse termoplastice sau acide (de exemplu, wash-primer).

Amestecați bine chit-ul cu întăritorul. Nu utilizați mai mult de 3% întăritor ! Dozarea incorectă (prea puțin sau prea mult întăritor) poate provoca pete în stratul final de vopsea.

Curățați și degresați întreaga suprafață ce urmează a fi vopsită înainte de fiecare operațiune.

Îndepărtați rugina până la metal curat pe zonele afectate și șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P 80 / 150.

La chituirea suprafețelor metalice neferoase (de exemplu, aluminiu sau suprafețe galvanizate), este necesară aplicarea unui grund epoxidic adecvat pentru a asigura o aderență optimă.

Pentru îmbunătățirea protecției anticorozive, de exemplu în restaurarea mașinilor de epocă, grunduiți cu un grund epoxidic.

După uscare, folosiți hârtie abrazivă P 150 / 240 pentru șlefuirea uscată. Șlefuiți întreaga suprafață cu hârtie abrazivă uscată P 240 / 360 până la obținerea unui finisaj mat înainte de aplicarea chitului.

Chitul se poate șlefui doar uscat.

Nu aplicați stratul final fără a izola mai întâi suprafața cu un grund 1K sau 2K.